INSTITUTO PORTUGUÊS DE ACREDITAÇÃO IPAC acreditação

PORTUGUESE ACCREDITATION INSTITUTE
Rua António Gião, 2-4º 2829-513 CAPARICA Portugal
Tel +351.212 948 201 Fax +351.212 948 202
acredita@ipac.pt www.ipac.pt

Anexo Técnico de Acreditação D0015

Accreditation Annex

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Organismo de Certificação de Pessoas**, segundo a norma ***NP EN ISO/IEC 17024:2013***

The body indicated below is accredited as a Certification Body for Persons according to ISO/IEC 17024

EQS CERT, LDA
Organismo de Certificação de Pessoas

Endereço *Address*	Rua Joaquim Dias Rocha, n.º 354 Zona Industrial da Maia n.º 1, setor X 4470-211 Maia
Contacto *Contact*	Hélder Araújo
Telefone	227637720
Fax	227637729
E -mail	ocp@eqsglobal.com
Internet	www.eqsglobal.com

Resumo do Âmbito Acreditado

Accreditation Scope Summary

D28 - Trabalhadores qualificados da metalurgia, metalomecânica e similares

D28 - Metal, machinery and related trades workers

Notas: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

Este Anexo Técnico é válido desde 2022-08-09 e substitui o(s) anteriormente emitido(s) com o mesmo código.
Este Anexo Técnico pode ser sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, pelo que a sua atualização e validade devem ser confirmadas no Diretório de Entidades Acreditadas do IPAC, disponível em www.ipac.pt ou clicando na ligação abaixo:
http://www.ipac.pt/docsig/?N31N-T56S-U9C2-35KE

This Technical Annex is valid from the date on the left and replaces those previously issued with the same code.
Its validity can be checked in the website hyperlink on the left

INSTITUTO PORTUGUÊS DE ACREDITAÇÃO IPAC acreditação

PORTUGUESE ACCREDITATION INSTITUTE
Rua António Gião, 2-4º 2829-513 CAPARICA Portugal
Tel +351.212 948 201 Fax +351.212 948 202
acredita@ipac.pt www.ipac.pt

Anexo Técnico de Acreditação D0015

Accreditation Technical Annex

EQS CERT, LDA
Organismo de Certificação de Pessoas

Profissão *Profession*	Especificação de Certificação *Certification criteria*	Procedimento de Certificação *Certification procedure*
D28 - TRABALHADORES QUALIFICADOS DA METALURGIA, METALOMECÂNICA E SIMILARES *METAL, MACHINERY AND RELATED TRADES WORKERS*		
D28.01 - Trabalhadores de chapas metálicas, montadores de estruturas metálicas, moldadores de metal, soldadores e trabalhadores similares		
Soldador (Soldadura por fusão - aço)	EN ISO 9606-1 EQSMOCP	EQSMOCP
Soldador (Soldadura por fusão - alumínio e ligas de alumínio)	EN ISO 9606-2 EQSMOCP	EQSMOCP
Soldador (Soldadura por fusão - cobre e ligas de cobre)	EN ISO 9606-3 EQSMOCP	EQSMOCP
Soldador (Soldadura por fusão - níquel e ligas de níquel)	EN ISO 9606-4 EQSMOCP	EQSMOCP
Soldador (Soldadura por fusão - titânio e ligas de titânio, zircónio e ligas de zircónio)	EN ISO 9606-5 EQSMOCP	EQSMOCP
Operador de soldadura (Soldadura por fusão - processos mecanizados e automáticos)	EN ISO 14732 EQSMOCP	EQSMOCP
Soldador e operador de soldadura	ASME BPVC-IX EQSMOCP	EQSMOCP
Operador de brasagem e de soldadura por brasagem	EN ISO 13585 EQSMOCP	EQSMOCP
D28.04 - Diretiva Equipamentos Sob Pressão (2014/68/UE)		
Pessoal que realiza juntas definitivas	EN ISO 9606-1 EN ISO 9606-2 EN ISO 9606-3 EN ISO 9606-4 EN ISO 9606-5 EN ISO 14732 EN ISO 13585 EQSMOCP em conformidade com o DL 111-D/2017 de 31 de agosto e a Diretiva (Anexo I, §3.1.2)	EQSMOCP

FIM
END

INSTITUTO PORTUGUÊS DE ACREDITAÇÃO IPAC acreditação

PORTUGUESE ACCREDITATION INSTITUTE
Rua António Gião, 2-4º 2829-513 CAPARICA Portugal
Tel +351.212 948 201 Fax +351.212 948 202
acredita@ipac.pt www.ipac.pt

Anexo Técnico de Acreditação D0015

Accreditation Technical Annex

EQS CERT, LDA
Organismo de Certificação de Pessoas

Profissão *Profession*	Especificação de Certificação *Certification criteria*	Procedimento de Certificação *Certification procedure*

Notas:
Notes:

1. A acreditação para uma dada norma internacional abrange a acreditação para as correspondentes normas regionais adotadas ou nacionais homologadas (i.e., "ISO abc" equivale a "EN ISO abc" e "NP EN ISO abc" ou "UNE EN ISO abc", "NF EN ISO abc", etc...).
2. A acreditação para uma dada versão da norma inclui e implica a implementação das eventuais erratas.
3. Este organismo de certificação possui um âmbito de acreditação com descrição flexível intermédia, a qual admite a capacidade para implementar novas versões de documentos normativos no âmbito da acreditação.

   As certificações abrangidas identificam-se pela omissão da versão do documento normativo associado na coluna "Especificação de Certificação" e/ou "Procedimento de Certificação".

   O Organismo de Certificação tem disponível para consulta uma Lista de Certificações sob Acreditação Flexível, permanentemente atualizada, discriminando os documentos de referência abrangidos.

   O responsável pela aprovação da Lista de Certificações sob Acreditação Flexível é a Eng.ª Cristina Ferreira.

Leopoldo Cortez
Presidente

LISTA DE ESPECIFICAÇÕES DE CERTIFICAÇÃO SOB ACREDITAÇÃO FLEXÍVEL INTERMÉDIA

ANEXO TÉCNICO DE ACREDITAÇÃO N.º D0015	Edição n.º 01 emitido em 2022-08-09
Laboratório	EQS CERT, Lda
Morada	Rua Joaquim Dias Rocha, n.º 354 Zona Industrial da Maia, Setor X 4470-211 Maia
Contacto	Hélder Araújo
Telefone	227 637 720
Fax	227 637 729
E-mail	ocp@eqsglobal.com
Internet	http://www.eqsglobal.com

D28 – TRABALHADORES QUALIFICADOS DA METALURGIA, METALOMECÂNICA E SIMILARES

D.28.01 – Trabalhadores de chapas metálicas, montadores de estruturas metálicas, moldadores de metal, soldadores e trabalhadores similares

Profissão	Especificação de Certificação	Procedimento de Certificação
Soldador (Soldadura por fusão – aço)	EN ISO 9606-1: 2017 EQSMOCPrev05	EQSMOCPrev05
Soldador (Soldadura por fusão – alumínio e ligas de alumínio)	EN ISO 9606-2: 2004 EQSMOCPrev05	EQSMOCPrev05
Soldador (Soldadura por fusão – cobre e ligas de cobre)	EN ISO 9606-3: 1999 EQSMOCPrev05	EQSMOCPrev05
Soldador (Soldadura por fusão – níquel e ligas de níquel)	EN ISO 9606-4: 1999 EQSMOCPrev05	EQSMOCPrev05
Soldador (Soldadura por fusão – titânio e ligas de titânio, zircónio e ligas de zircónio)	EN ISO 9606-5: 2000 EQSMOCPrev05	EQSMOCPrev05
Operador de soldadura (soldadura por fusão – processos mecanizados e automáticos)	EN ISO 14732: 2013 EQSMOCPrev05	EQSMOCPrev05
Soldador e operador de soldadura	ASME BPVC-IX: 2021 EQSMOCPrev05	EQSMOCPrev05
Operador de brasagem e de soldadura por brasagem	EN ISO 13585: 2012 EQSMOCPrev05	EQSMOCPrev05
D28.04 – Diretiva Equipamentos Sob Pressão (2014/68/UE)		
Pessoal que realiza juntas definitivas	EN ISO 9606-1: 2017 EN ISO 9606-2: 2004 EN ISO 9606-3: 1999 EN ISO 9606-4: 1999 EN ISO 9606-5: 2000 EN ISO 14732: 2013 EN ISO 13585: 2012 EQSMOCPrev05 em conformidade com o DL 111-D/2017 de 31 de agosto e a Diretiva (Anexo I, §3.1.2)	EQSMOCPrev05